

BIÇAKLI VANALAR UB SERİSİ



MODEL

UB Serisi

ÖLÇÜ

DN 50-2000

BASINÇ SINIFI

PN6 / PN 10 / PN 16 / PN 25 / Class 150 / JIS

SICAKLIK DEĞERLERİ

90 °C / 210 °C Sızdırmazlık elamanlarına göre

SIZDIRMAZLIK ELEMANI

EPDM / NBR / VITON / PTFE / SİLİKON

GÖVDE MALZEMESİ

GGG 50 / AISI 316 / AISI 316 Ti / Duplex

BIÇAK MALZEMESİ

AISI 304 / AISI 316 / Duplex

KUMANDA ŞEKİLLERİ

Manuel, Pnömatik Aktuatörlü, Elektrik Aktuatörlü, Dişli Kutulu (Gear Box), Hidrolik Aktuatörlü

UYGULAMA ALANLARI

Madencilik, Kağıt, Gıda, Su, Atık Su, Kimya, Çamur

ÖZELLİKLER

- * Çift yönlü sızdırmaz, wafer dizayn bıçaklı sürgülü vana.
- * Düşük basınç kaybı ile yüksek akış hızı sağlar.
- * İki parçadan oluşan kılavuzlu gövde dizaynı.
- * Akışkana göre değişen conta ve salmstra çeşitleri.
- * Bakım gerektirmez.



GÖVDE SEÇENEKLERİ

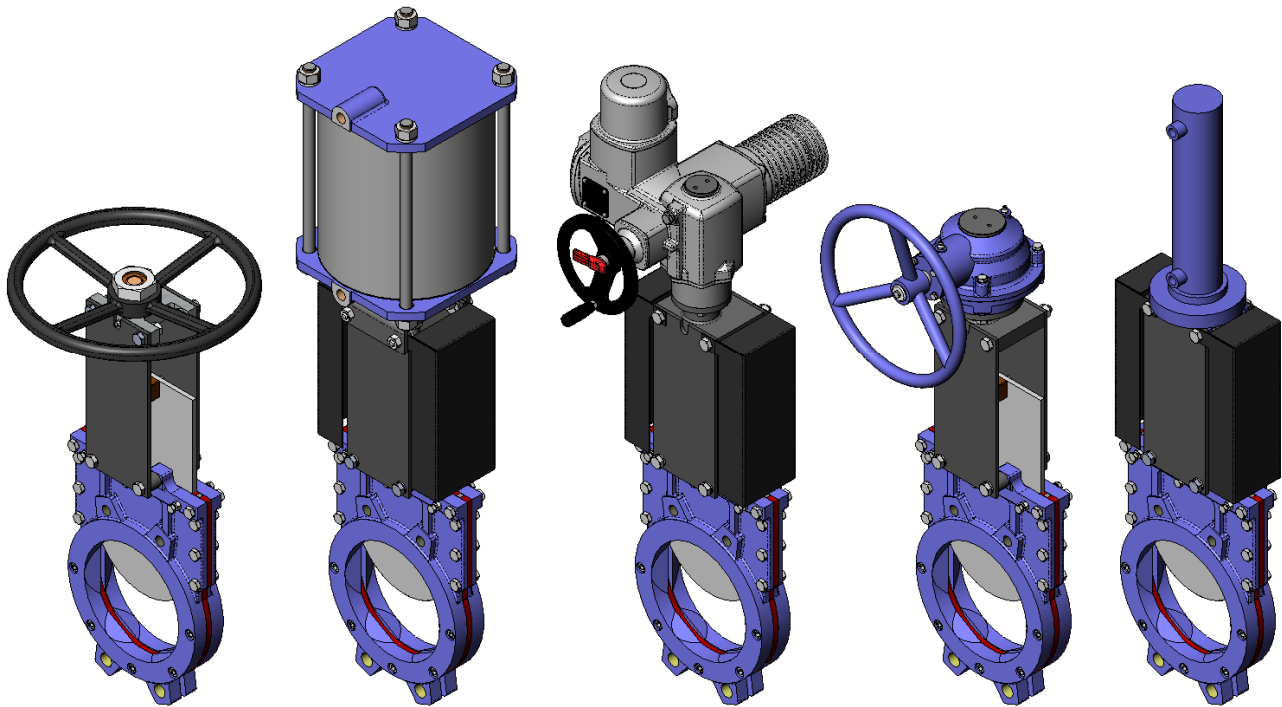
MALZEME	AÇIKLAMA	STANDART BOYA
Sfero Döküm	EN-GJS 500	EPOXY RAL 5015
Karbon Çelik	ASTM A216 WCB	EPOXY RAL 5015
Paslanmaz Çelik	ASTM A351 CF8M (AISI 316)	
Paslanmaz Çelik	AISI 316 Ti	
Duplex Paslanmaz Çelik		
254 SMO	UNS S31254	
Uranus B6	AISI 904L	

BIÇAK SEÇENEKLERİ SEÇENEKLERİ

MALZEME	AÇIKLAMA
Paslanmaz Çelik	AISI 304 (Sfero Döküm Gövde)
Paslanmaz Çelik	AISI 316 (Paslanmaz Çelik Gövde)
Duplex Paslanmaz Çelik	

CONTA SEÇENEKLERİ

MALZEME	ÇALIŞMA SICAKLIĞI	UYGULAMA YERLERİ
EPDM (E)	-10°C / +90°C	Su, Hafif Kimyasallar
Nitrile (N)	-10°C / +90°C	Hidrokarbonlar, Yağlar
Viton (V)	-10°C / +200°C	Hidrokarbonlar, Solventler
Silicone (S)	-10°C / +200°C	Gıdalar, İlaç
PTFE (T)	-60°C / +250°C	Kimyasal Aşındırıcılar



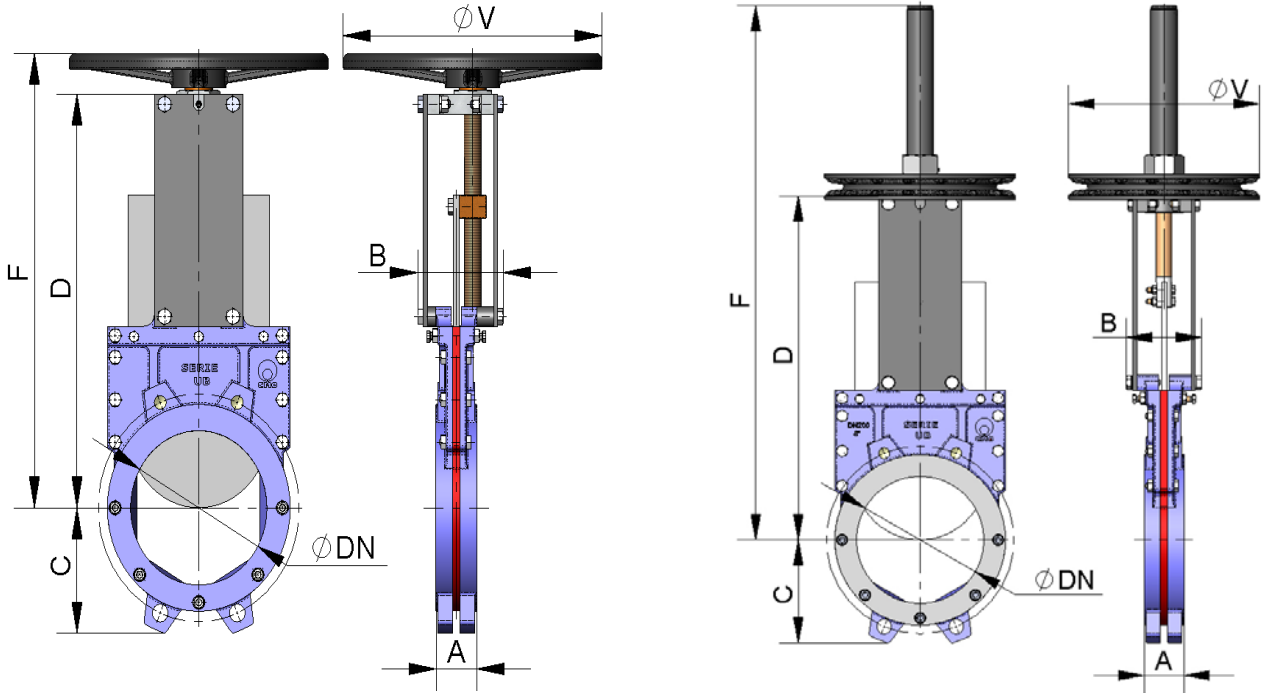
El Volanlı

Pnömatik

Elektrik Aktuatörlü

Redüktör
Kumandalı

Hidrolik

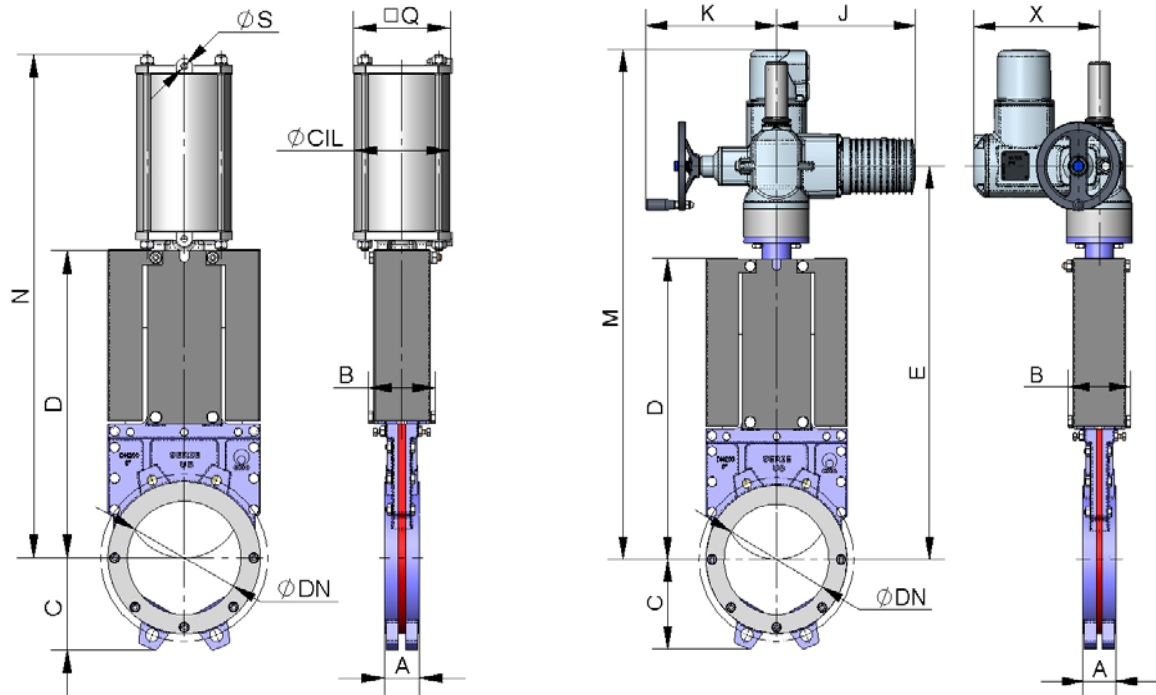


MANUEL KUMANDALI

DN	ΔP (Kg/cm ²)	DRAW (Nw)	Tork Nm	A	B	C	D	F	$\emptyset V$
50	10	1158	2,7	43	101	66	241	281	225
65	10	1954	4,5	46	101	73	268	306	225
80	10	2958	7	46	101	96	292	331	225
100	10	4618	11	52	101	105	324	363	225
125	10	7215	17	56	111	119	362	401	225
150	10	10389	24	56	111	137	412	451	225
200	10	18485	53	60	130	162	525	578	380
250	10	28901	83	68	130	194	626	687	380
300	10	41666	143	78	130	219	726	779	450
350	10	56825	195	78	320	251	882	-	-
400	10	72449	288	102	320	280	982	-	-
450	10	93876	418	114	320	306	1082	-	-
500	10	116248	636	127	320	345	1190	-	-
600	10	167786	918	154	320	403	1385	-	-

YÜKSELEN MİLLİ MANUEL KUMANDA

DN	ΔP (Kg/cm ²)	DRAW (Nw)	Tork Nm	A	B	C	D	F	$\emptyset V$
50	10	1177	2,7	43	90	66	245	418	225
65	10	1987	4,5	46	90	73	270	443	225
80	10	3009	7	46	90	96	295	468	225
100	10	4700	11	52	90	110	327	500	225
125	10	7342	17	56	100	123	365	588	225
150	10	10576	24	56	100	136	415	638	225
200	8	18816	43	60	118	162	541	840	325
250	8	20615	47	68	118	199	630	1029	325
300	8	29729	85	78	118	225	745	1149	450



ÇİFT ETKİLİ PNOMATİK AKTUATÖRLÜ

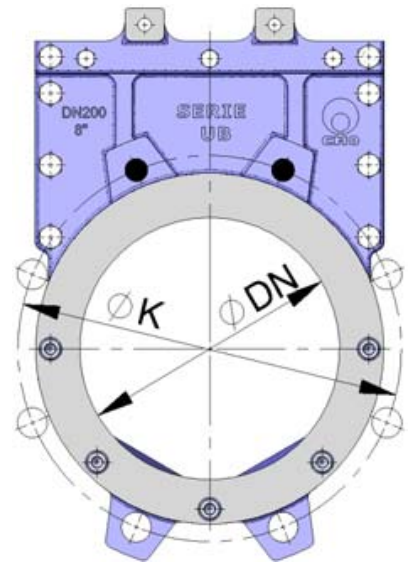
DN	ΔP (Kg/cm ²)	Draw (Nw)	A	B	C	D	N	Q	Ø CIL	Ø VAST	S (B.S.P)
50	10	1,117	43	90	66	245	420	90	80	20	1 / 4
65	10	1,987	46	90	73	270	460	90	80	20	1 / 4
80	10	3,009	46	90	96	295	500	90	80	20	1 / 4
100	10	4,700	52	90	110	327	553	110	100	20	1 / 4
125	10	7,342	56	100	123	365	632	135	125	25	1 / 4
150	10	10,576	56	100	136	415	706	135	125	25	1 / 4
200	10	18,186	60	118	162	541	886	170	160	30	1 / 4
250	7	20,615	68	118	199	630	1037	215	200	30	3 / 8
300	7	29,729	78	118	225	745	1202	215	200	30	3 / 8
350	6	34,777	78	218	257	869	1454	270	250	40	3 / 8
400	6	45,431	102	243	287	984	1619	270	250	40	3 / 8
450	4	38,522	114	254	318	1117	1815	336	300	45	1 / 2
500	4	47,522	127	267	355	1222	1970	336	300	45	1 / 2
600	4	68,722	154	294	418	1442	2290	336	300	45	1 / 2

ELEKTRİK AKTUATÖRLÜ

DN	ΔP (Kg/cm ²)	Draw (Nw)	PAR (Nw)	A	B	C	D	E	J	K	M	X
50	10	1,117	2,7	43	90	66	245	413	264	249	623	237
65	10	1,987	4,5	46	90	73	270	438	264	249	648	237
80	10	3,009	7	46	90	96	295	463	264	249	673	237
100	10	4,700	11	52	90	110	327	495	264	249	705	237
125	10	7,342	17	56	100	123	365	533	264	249	743	237
150	10	10,576	24	56	100	136	415	583	264	249	793	237
200	10	18,186	43	60	118	162	541	709	264	249	919	237
250	7	20,615	47	68	118	199	630	798	264	249	1086	237
300	7	29,729	85	78	118	225	745	915	264	249	1209	422
350	6	34,777	99	78	218	257	869	1005	264	249	1414	422
400	6	45,431	156	102	243	287	984	1120	264	249	1529	422
450	4	38,522	132	114	254	318	1117	1266	264	249	1815	422
500	4	47,522	163	127	267	355	1222	1371	283	254	1920	422
600	4	68,722	266	154	294	418	1442	1590	283	254	2140	424

EN1092-2 PN10

DN	ΔP (Kg/cm ²)	A	B	Metric	P	$\varnothing K$
50	10	2	2	M16	9	125
65	10	2	2	M16	9	145
80	10	2	6	M16	11	160
100	10	2	6	M16	12	180
125	10	2	6	M16	12	210
150	10	2	6	M20	14	240
200	10	2	6	M20	14	295
250	610	4	8	M20	14	350
300	7-10	4	8	M20	14	400
350	7-10	6	10	M20	20	460
400	6-10	6	10	M24	21	515
450	6-10	8	12	M24	22	565
500	4-10	8	12	M24	22	620
600	4-10	8	12	M27	22	725

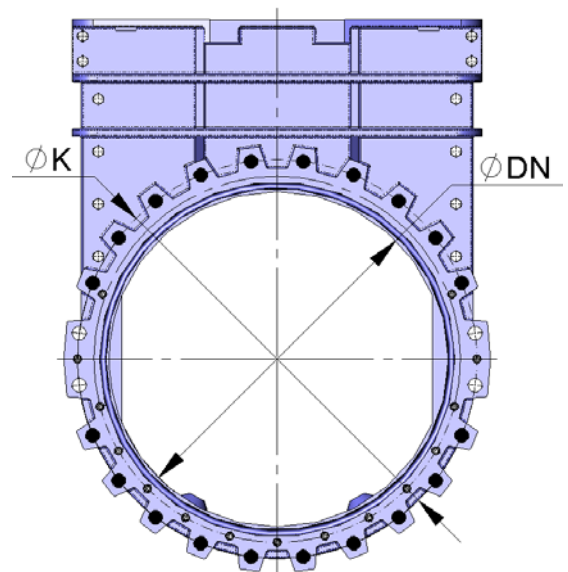


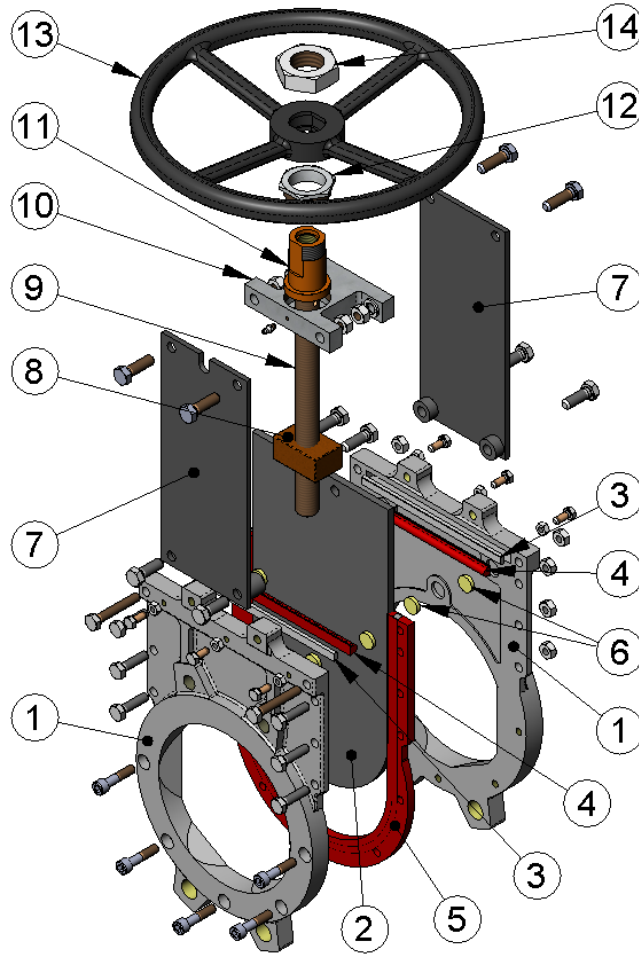
A BLIND TAPED HOLES

B THROUGH HOLE

ANSI B16 CLASS 150

DN	ΔP (Kg/cm ²)	A	B	R UNC	P	$\varnothing K$
50	10	2	2	5/8	9	120,6
65	10	2	2	5/8	9	139,7
80	10	2	6	5/8	11	152,4
100	10	2	6	5/8	12	190,5
125	10	2	6	3/4	12	215,9
150	10	2	6	3/4	14	241,3
200	10	2	6	3/4	14	289,4
250	610	4	8	7/8	14	361,9
300	7-10	4	8	7/8	14	431,8
350	7-10	6	10	1"	20	476,2
400	6-10	6	10	1"	21	539,7
450	6-10	8	12	1 1/4	22	577,8
500	4-10	8	12	1 1/4	22	635
600	4-10	8	12	1 1/4	22	749,3





MD	BÖLÜM	MALZEME
1	Body	GJS-500 CF8M
2	Through Conduit	AISI 304 AISI 316 Duplex
3	Seal Rim	AISI 304 AISI 316
4	Stuffing Box Seal	EPDM
5	Seal	EPDM+STEEL
6	Seat	RCH 1000 (CF8m Body)
7	Support	S275JR
8	Stem Nut	Bronze
9	Stem	AISI 303
10	Yoke	GJS-500
11	Stem Nut	Bronze
12	Stopper Nut	Steel
13	Handwheel	GJS-500
14	Nut	5.6 ZINC